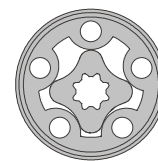


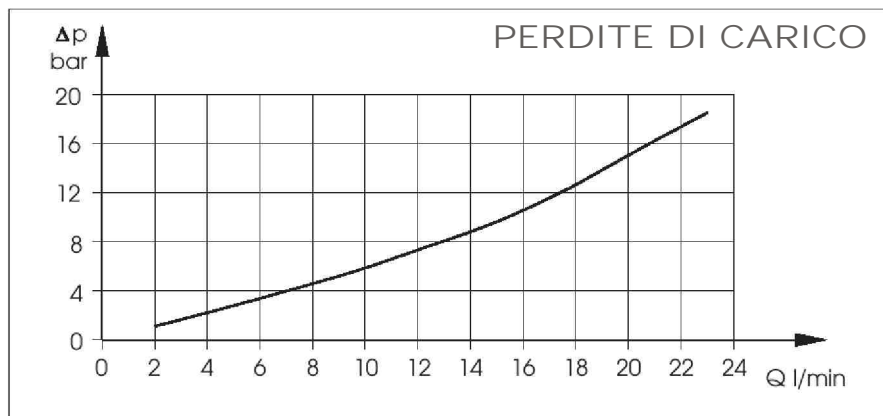
# MOTORI ORBITALI TIPO GDS

## CARATTERISTICHE GENERALI



### OPZIONI

- Motori in versione flangia;
- Connessioni laterali o posteriori;
- Albero: cilindrico o scanalato;
- Connessioni metriche o BSPP;
- Altre caratteristiche speciali



Cilindrata	cm <sup>3</sup> /rev	8,2 ÷ 50
Velocità Max.	min <sup>-1</sup>	1950 ÷ 400
Coppia Max.	daNm	1,1 ÷ 4,5
Potenza Max.	kW	1,8 ÷ 2,4
Caduta di Pressione Max.	bar	100 ÷ 70
Portata Max.	l/min	16 ÷ 20
Velocità min.	min <sup>-1</sup>	50 ÷ 20
Fluido Idraulico		Base minerale- HLP(DIN 51524) o HM(ISO 6743/4)
Campo Temperatura	°C	-30 ÷ 90
Campo Viscosità Ottimale	MM <sup>2</sup> /S	20 ÷ 75
Filtrazione		ISO classe 20/16 (Filtrazione minima raccomandata 25 micron)

MODELLO / ALBERO USCITA	ATTACCO OLIO	CODICE DI ORDINAZIONE
GDS08 C1R10	Posteriore	MTOAXD0816P0
GDS12 C1R10	Posteriore	MTOAXD1216P0
GDS12 C1R20	Laterale	MTOAXD1216L0
GDS20 C1R10	Posteriore	MTOAXD2016P0
GDS20 C1R20	Laterale	MTOAXD2016L0
GDS32 C1F10	Posteriore	MTOAXD3216P0
GDS32 C1F10	Laterale + Flangia	MTOAXD3216L0
GDS32 C1R10	Posteriore	MTOAXD3216PS
GDS32 C1R20	Laterale	MTOAXD32C1RL

PER ALTRE COMPOSIZIONI CONTATTARE IL NOSTRO  
UFFICIO VENDITE

			GDS 8	GDS 12,5	GDS 20	GDS 32	GDS 40	GDS 50
Cilindrata	cm/rev		8,2	12,9	20	31,8	40	50
Velocità Max	min <sup>-1</sup>	cont.	1950	1550	1000	630	500	400
		int.*	2440	1940	1250	790	625	500
Coppia Max	daNrn	cont.	1,1	1,6	2,5	4	4,1	4,5
		int.*	1,5	2,3	3,5	5,7	5,7	5,8
		picco **	2,1	3,3	5,1	6,4	6,6	8
Potenza Max.	kW	cont.	1,8	2,4	2,4	2,4	1,8	1,7
		int.*	2,6	3,2	3,2	3,2	3,0	2,1
Caduta di Pressione Max.	bar	cont.	100	100	100	100	100	70
		int.*	140	140	140	140	110	90
		picco **	200	200	200	200	140	125
Portata Max.	l/min	cont.	16	20	20	20	20	20
		int.*	20	25	25	25	25	25
Pressione Max. in ingresso	bar	cont.	140	140	140	140	140	140
		int.*	175	175	175	175	175	175
		picco **	225	225	225	225	225	225
Pressione Max. sul ritorno senza drenaggio o Max. Pressione linea drenaggio	bar	cont. 0-100 min <sup>-1</sup>	140	140	140	140	140	140
		cont. 100-400 min <sup>-1</sup>	100	100	100	100	100	100
		cont. 400-800 min <sup>-1</sup>	50	50	50	50	50	-
		cont. > 800 min <sup>-1</sup>	20	20	20	-	-	-
		int.* 0-max min <sup>-1</sup>	140	140	140	140	140	140
Pressione Max. sul ritorno con drenaggio	bar	cont.	140	140	140	140	140	140
		int.*	175	175	175	175	175	175
		picco **	225	225	225	225	225	225
Max pressione di avviam. a vuoto	bar		4	4	4	4	4	4
Coppia di Spunto Min.	daNm	alla max caduta di press. cont.	0,7	1,2	2,1	3,4	3,3	3,7
		alla max caduta di press. int.*	1,0	1,7	2,9	4,8	4,6	4,8
Velocità Min	min <sup>-1</sup>		50	40	30	30	25	20
Peso	kg	GDS R (1)	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,5
		GDS F (2)	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3

\* Servizio Intermittente: i valori ammessi si intendono per un massimo del 10% ogni minuto

\*\* Valori di Picco : i valori ammessi si intendono per un massimo dell'1 % ogni minuto

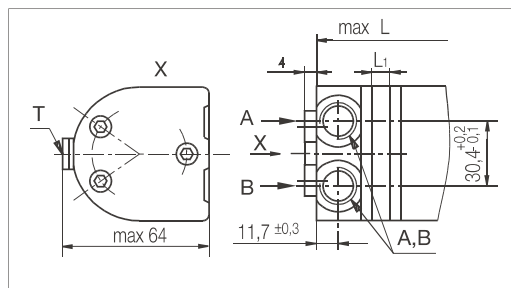
\*\*\* Per velocità di 10 giri/min o inferiori, consultare il produttore

1. Velocità e caduta di pressione max intermittenti non devono verificarsi simultaneamente
2. Filtrazione raccomandata classe contaminazione ISO4406 20/16 o migliore.
3. Si raccomanda l'impiego di un fluido idraulico a base minerale di qualità con additivi anti-usura tipo HLP(DIN51524) o HM (ISO6743/4).  
Per l'utilizzo di fluidi sintetici consultare il produttore.
4. Viscosità minima raccomandata alla temperatura di lavoro 13 mm<sup>2</sup>/s
5. Temperatura massima raccomandata nel sistema è 82 °C.
6. Per assicurare il buon funzionamento riempire il motore con il fluido idraulico e azionarlo a bassa velocità e moderato carico per 10-15 minuti.

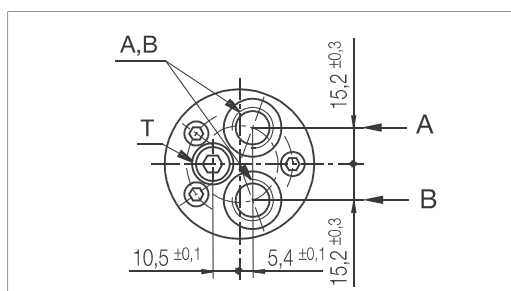
## DIMENSIONI

### Conessioni

#### 2 Attacchi laterali

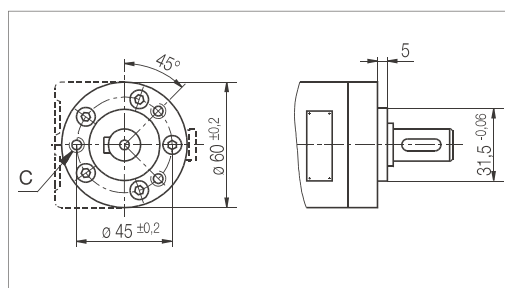


#### 1 Attacchi Posteriori

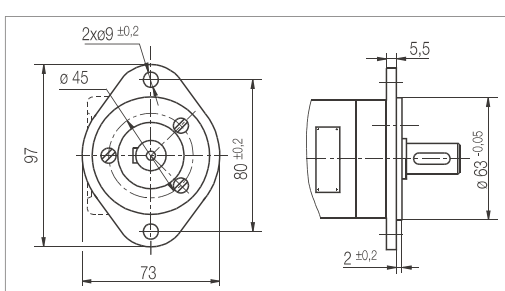


### Flangia

#### R Flangia rotonda (3 viti)



#### F Flangia Ovale (2 fori)

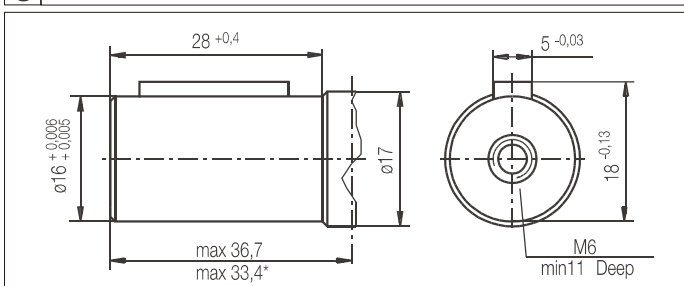


	Filettatura	Profondità
C	3xM6	12 mm
A, B	$\frac{2 \times G \frac{3}{8}''}{2 \times M18 \times 1,5}$	12 mm
T	$\frac{G \frac{1}{8}''}{M10 \times 1}$	10 mm

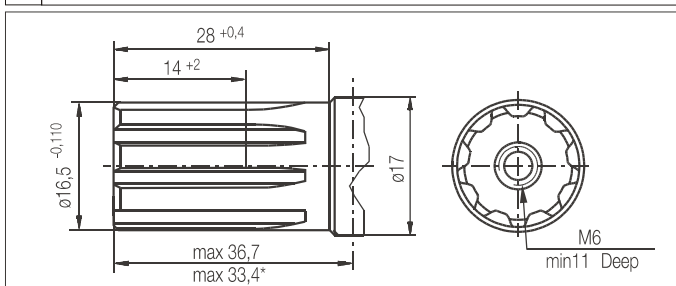
Tipo	L, mm	Tipo	L, mm	L <sub>1</sub> , mm
GDS 8 R	105,0	GDS 8 F	108,5	3,5
GDS 12,5 R	107,0	GDS 12,5 F	110,5	5,5
GDS 20 R	110,0	GDS 20 F	116,5	8,5
GDS 32 R	115,0	GDS 32 F	118,5	13,5
GDS 40 R	118,5	GDS 40 F	122,0	17,0
GDS 50 R	122,5	GDS 50 F	126,0	21,0

## DIMENSIONI ALBERI

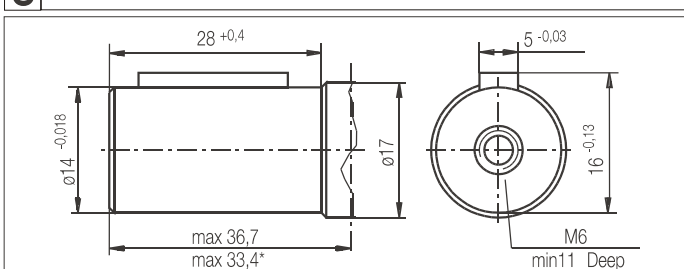
#### C1 Cilindrico ø 16 mm - Chiavetta parallela 5x5x16 DIN 6885 - Coppia max 3,9 daNm



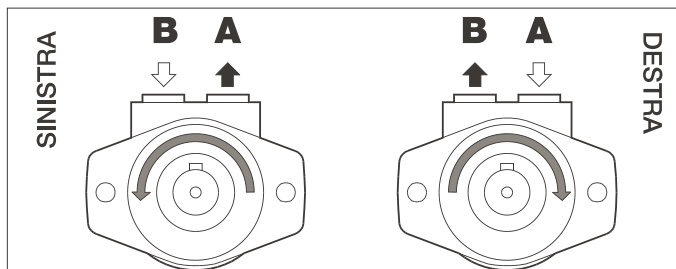
#### S1 Scanalato ø 16,5 mm - B17x14 DIN 5482 - Coppia max 4,4 daNm



#### C2 Cilindrico ø 14 mm - Chiavetta parallela 5x5x16 DIN 6885 - Coppia max 3 daNm

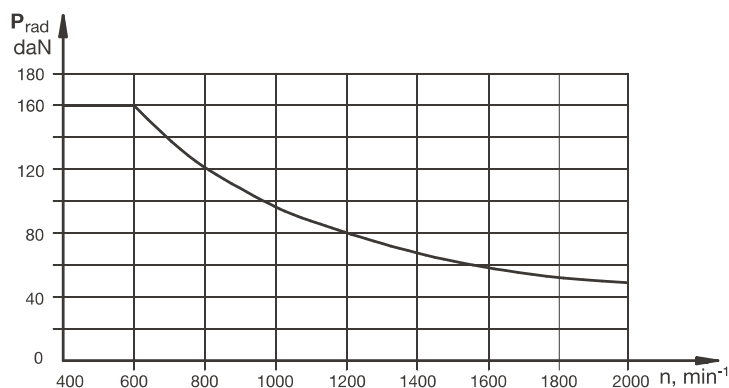
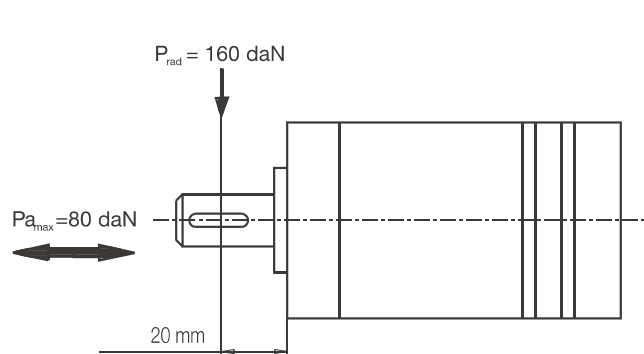


### SENSO DI ROTAZIONE E DIREZIONE DEL FLUSSO



# MOTORI ORBITALI TIPO GDS

## CARICO AMMESSO SULL'ALBERO



Il carico radiale sull'albero (P<sub>rad</sub>) è calcolato dalla distanza (L) fra il punto di applicazione del carico e la superficie di montaggio

$$P_{rad} = \frac{13040}{(61,5+L)} \quad [\text{daN}]$$

L in mm; L ≤ 80

Il disegno mostra il carico radiale ammesso con L=20mm. Se il calcolo del carico sull'albero supera quello ammesso deve essere usato un giunto flessibile.

## SIGLA DI ORDINAZIONE

GDS 12 C1 F 2 0 - - - -

Serie

Cilindrata

08	8,2 cm <sup>3</sup> /rev
12	12,9 cm <sup>3</sup> /rev
20	20,0 cm <sup>3</sup> /rev
32	31,8 cm <sup>3</sup> /rev
40	40,0 cm <sup>3</sup> /rev
50	50,0 cm <sup>3</sup> /rev

Albero

C0	Cilindrico	14 mm
C1	Cilindrico	16 mm
S1	Scanalato	B17x14 DIN 5482

Flangia

F	Flangia ovale 2 viti
R	Flangia rotonda 3 Viti

Connessioni

1	Attacchi posteriori
2	Attacchi Laterali standard

Opzioni

0	Nessuna opzione
---	-----------------

Verniciatura

Omettere non verniciato

Versioni speciali

- Omettere nessuna versione speciale  
FR Rotazione libera

Filettature

- Omettere BSPP (ISO 228) (Standard)  
M Metriche (ISO 262)

Guarnizioni

- Omettere per guarnizioni standard